

行业标准项目建议书

建议项目名称 (中文)	硅质耐火泥浆			建议项目名称 (英文)	Silica refractory mortars	
制定或修订	<input type="checkbox"/> 制定		<input checked="" type="checkbox"/> 修订	被修订标准号	YB/T 384-2011	
采用程度	<input type="checkbox"/> IDT	<input type="checkbox"/> MOD	<input type="checkbox"/> NEQ	采标号		
国际标准名称 (中文)				国际标准名称 (英文)		
采用快速程序	<input type="checkbox"/> FTP			快速程序代码	<input type="checkbox"/> B	<input type="checkbox"/> C
ICS 分类号	81.080			中国标准分类号	Q 46	
牵头单位	中冶武汉冶金建筑研究院有限公司			体系编号	602.3.3.1	
参与单位	湖南省醴陵市马恋耐火泥有限公司、中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司、山西孟县西小坪耐火材料有限公司、武汉威林科技股份有限公司等			计划起止时间	2020-2022	
目的、意义或必要性	<p>随着国内硅质泥浆使用原料的不断开采减少，国家环境保护政策严格，使用硅质泥浆的相关行业生产装备技术提高、使用环境要求提高，加之相关标准更新，原有标准使用近 10 年时间，为符合现有的使用环境，满足现有市场需求质量，修订“硅质耐火泥浆”行业标准十分必要。</p>					
范围和主要技术内容	<p>适用于热风炉、焦炉、玻璃熔窑等高温设备所用硅质耐火泥浆。</p> <p>主要技术内容包括硅质耐火泥浆的主要成分、抗折粘接强度、粘接时间、荷重软化温度、粒度、标准语言、符号、验收规则和批量定义等。</p> <p>本次修订拟对原标准量化部分语言、符号，完善验收规则及批量定义，从实用的角度修订部分性能指标，如荷重软化温度等，使之更加科学严谨。</p>					
国内外情况简要说明	<p>目前，国内外的硅质耐火泥浆主要采用醴陵高硅土加结合粘土再配少量硅砖粉制成，牌号根据热风炉、焦炉和玻璃熔窑等设备区分。本标准为修订推荐性行业标准，未发现有关知识产权的问题。</p>					
牵头单位	(签字、盖公章)		标准化技术组织	(签字、盖公章)		部委托机构
	月 日			月 日		月 日

[注 1] 填写制定或修订项目中，若选择修订必须填写被修订标准号；

[注 2] 选择采用国际标准，必须填写采标号及采用程度；

[注 3] 选择采用快速程序，必须填写快速程序代码。