

## 行业标准项目建议书

建议项目名称 (中文)	高炉出铁沟浇注料			建议项目名称 (英文)	Castable for tapping trough of blast furnace	
制定或修订	<input type="checkbox"/> 制定	<input checked="" type="checkbox"/> 修订		被修订标准号	YB/T 4126-2012	
采用程度	<input type="checkbox"/> IDT	<input type="checkbox"/> MOD	<input type="checkbox"/> NEQ	采标号		
国际标准名称 (中文)				国际标准名称 (英文)		
采用快速程序	<input type="checkbox"/> FTP			快速程序代码	<input type="checkbox"/> B	<input type="checkbox"/> C
ICS 分类号	81.080			中国标准分类号	Q 46	
牵头单位	中冶建筑研究总院有限公司			体系编号	602.3.3.2	
参与单位	中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司、中冶武汉冶金建筑研究院有限公司、武汉威林科技股份有限公司等			计划起止时间	2020-2022	
目的、意义或必要性	<p>随着高炉冶炼技术的发展，高炉逐渐向大型、高效、自动化和长寿方向发展，国内外高炉逐渐采用精料、高富氧量、高风温、高风压、煤粉燃料喷吹和电子计算机控制等新技术，大大提高了高炉的生产能力。这些强化冶炼工艺的应用，也导致了出铁沟用耐火材料的工作环境日趋恶化，原有的出铁沟浇注料已经难以满足高炉正常生产的需要。出于安全生产的考虑，各耐火材料科研单位为应对苛刻的冶炼条件，不断改进和提高铁沟浇注料的性能，通过采用高纯原料、微粉和超细粉、抗氧化剂等技术，出铁沟浇注料的性能指标有了较大幅度的提升，出铁沟的使用寿命不断提高，国内部分生产厂家的主沟浇注料一次出铁量已达到 15-20 万吨。更重要的高冶炼强度使高炉出铁沟浇注料在实际使用过程中类型需求发生变化，原有的出铁沟浇注料行业标准已难以满足目前耐火材料行业的需要。为规范出铁沟浇注料市场，提高其质量，尤其针对铁沟料分类，使之更符合目前市场形势，修订“高炉出铁沟浇注料”行业标准十分必要。</p>					
范围和主要技术内容	<p>适用于各大、中、小型高炉出铁沟浇注料。</p> <p>主要技术内容包括高炉出铁沟浇注料的成分、体积密度、烧后线变化、强度等。本次修订的主要内容为添加铁沟快速维修产品牌号 2 个，主沟套浇注料和主沟喷涂料，同时考虑原材料的资源化循环利用。</p>					
国内外情况简要说明	<p>目前，国内外的高炉出铁沟浇注料主要采用氧化铝-碳化硅-碳质材料，牌号主沟根据炉型大小分类，另外是渣沟料、铁沟料和摆动沟料。近年来，国内外研究者采用热态套浇或热态喷涂手段，不仅施工快速高效，同时环保安全，可快速高效对主沟部位进行维修，相对应的快干出铁沟浇注料和喷涂料得到市场的广泛认可，高炉出铁沟浇注料使用寿命提高显著，出铁量超过 20 万吨。</p> <p>本标准为修订推荐性行业标准，未发现有知识产权的问题。</p>					
牵头单位	(签字、盖公章)	标准化技术组织	(签字、盖公章)	部委托机构	(签字、盖公章)	
	月 日		月 日		月 日	

[注 1] 填写制定或修订项目中，若选择修订必须填写被修订标准号；

[注 2] 选择采用国际标准，必须填写采标号及采用程度；

[注 3] 选择采用快速程序，必须填写快速程序代码。